

esbelt.com



Bandas
transportadoras:
Serie BREDA

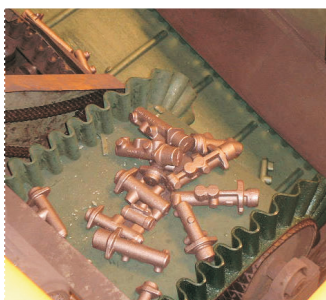


BREDA = RESISTENCIA A LA ABRASION + RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS INORGÁNICOS,

Por lo general, la mayoría de bandas termoplásticas de PVC con buena resistencia a la abrasión ofrecen nula o baja resistencia a los aceites y grasas minerales o a la mayoría de productos químicos.

Por el contrario, las bandas de PVC aditivadas para resistir aceites y grasas suelen tener muy mala resistencia a la abrasión y al corte.

Los procesos industriales de producción o transformación donde se aúnan ambas circunstancias (ABRASIÓN + ACEITES / PRODUCTOS QUÍMICOS), son muy habituales. La gama **BREDA** de **Esbelt** está ampliamente reconocida para aplicaciones como:



- Fabricación de ladrillos y tejas (arcilla, cemento).
- Estampación y corte de chapas metálicas.
- Fábricas de tornillería.
- Industria de la madera (aserraderos, muebles).
- Materiales de construcción y aislantes (lanas - minerales, poliuretanos, yeso...)

...

La mayoría de bandas usadas en estas aplicaciones, muestran buena resistencia a sólo alguno de estos factores (abrasión, corte, resistencia a aceites o grasas, productos químicos...) pero poca o ninguna a los otros, lo que perjudica notablemente su rendimiento, al deteriorarse la banda en un período corto de tiempo. Grietas en la cobertura, cortes, desgaste prematuro o deformaciones por ataque químico suelen ser muy frecuentes.



Toda esta problemática obliga a cambiar las bandas deterioradas muy a menudo, perjudicando la productividad del proceso (tiempos muertos) a la vez que se aumentan los costes de mantenimiento.

Esbelt, con más de 40 años de experiencia en el mercado, creó y mejoró durante estos años la gama **BREDA**, cuyo PVC integra todas las características físicas y químicas necesarias para resistir con éxito, tanto la abrasión como los aceites y grasas minerales.

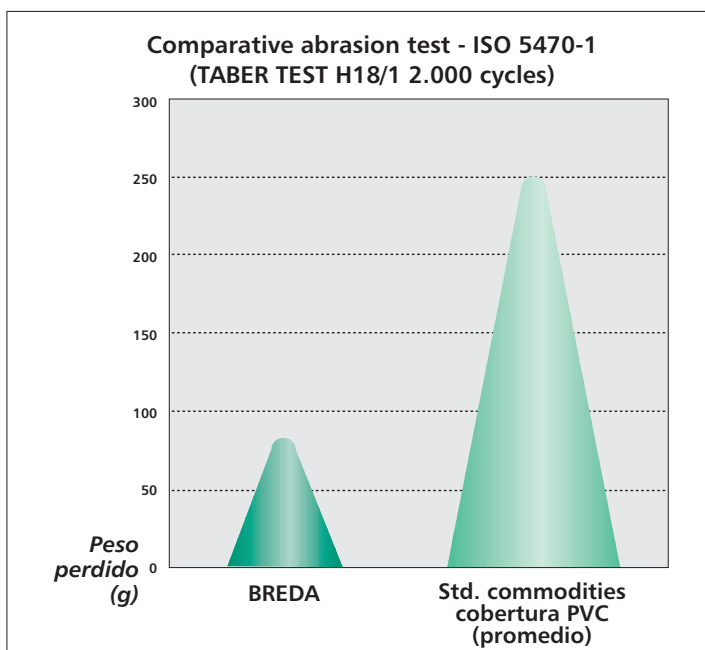


BREDA: Características

- Bandas de proceso, resistentes a la abrasión y al corte.
- Antiestáticas.
- Excelente rendimiento en contacto con aceites y grasas minerales, gas-oil, soluciones ácidas o alcalinas (excepto disolventes cetónicos o clorurados).
- Rigidez transversal que asegura un buen asentamiento y guiado de la banda sobre transportadores de cuna continua. Fácil centrado sobre transportadores muy anchos.

ventajas reales, contrastadas y probadas: MAYOR DURACIÓN

MEJOR RESISTENCIA A LA ABRASIÓN



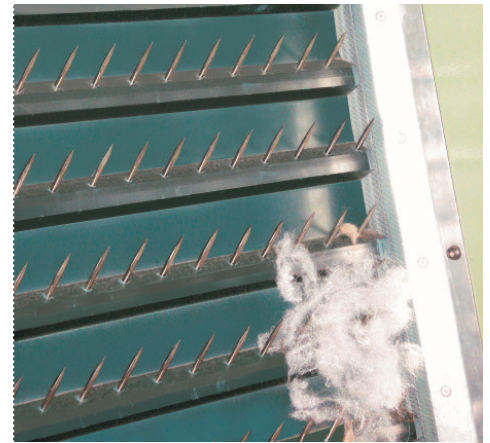
EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA:

Una de las industrias con mayor rotación de bandas debido a las adversas condiciones de trabajo durante el proceso de fabricación, es la producción de ladrillos y tejas. Por ejemplo en la extrusión y corte del ladrillo, la bandas están sometidas a la abrasión y ataque del gasóleo que muchas veces se utiliza como desmoldante.

- La vida útil de una banda estándar suele oscilar entre los 8 meses y 1 año.
- Nuestras bandas **BREDA** suelen durar un promedio de 3 años, es decir, **3 veces más**.

ALGUNOS EJEMPLOS DE APLICACIÓN:

- Aserraderos: barnizadoras, palets, tableros, ...
- Fabricación materiales de construcción: ladrillos, tejas, placas de yeso, placas de fibrocemento...
- Materiales aislantes: lana de roca, fibra de vidrio, Poliuretanos
- Estampación, corte y bobinadoras de chapa: industria del automóvil, electrodomésticos.
- Cartón y papel: cortadoras, plegadoras, transferencias, apiladoras...
- Imprentas: offset
- Industria del reciclaje: cClasificadoras, separadoras, elevadores magnéticos.
- Industria Textil: teleras monoblock, cargadores-mezcladores de materias, tejido non-woven, estampación.
- Fertilizantes no orgánicos.



Junio 2010



Compañías del grupo Esbelt:

● Esbelt, S.A.

Provença, 385
08025 Barcelona
Spain
Tel. +34-93 207 33 11
Fax +34-93 207 13 63
www.esbelt.com
spain@esbelt.com

Esbelt GmbH

Habichtweg 2
41468 Neuss
Germany
Tel. +49-2131 9203-0
Fax +49-2131 9203-33
www.esbelt.de
info@esbelt.de

Esbelt SAS

Parc d'activités de Taure
31880 La Salvétat St-Gilles
France
Tel. +33-5 61 06 89 10
Fax +33-5 61 06 89 11
www.esbelt.fr
esbelt@esbelt.fr

E-plast, s.r.o.

Nam. Miru 9
330 02 Dysina
Czech Republic
Tel. +420-377 946 077
Fax +420-377 946 078
www.e-plast.cz
e-plast@e-plast.cz

Esbelt CSY Co., Ltd.

Nº 20, Chuangxin Road, 653100
Yuxi City, Yunnan Province
People's Republic of China
Tel. +86-8772661800
Fax +86-8772661979
www.esbelt.com.cn
esbelt@esbelt.com.cn

Esbelt Trading Inc.

7 Winter Forest Court
O'Fallon, MO 63366
USA
Tel. +636 294 2267
Fax +636 294 2268
www.esbelt.us
donharvey@esbelt.net

Esbelt ApS

Cikorievej 23
DK-5220 Odense SØ
Denmark
Tel. +45 661 26209
Fax +45 661 26219
www.esbelt.dk
esbelt@esbelt.dk

Tipo banda	Sector	Aplicación
BREDA 12CF	Fabricación de ladrillos por extrusión	Cortadora a la medida requerida de la masa ya extrusionada
BREDA 20CF	Fabricación de ladrillos por extrusión	Cargadora: carga los ladrillos ya refilados en unas carretillas para llevarlos a la secadora.
BREDA 22CF/30CF	Fabricación de ladrillos por extrusión	Apilado y empaquetado
ASTER 20AF (BREDA CF con grabado A)	Fabricación de ladrillos rasillón	Salida extrusionadora (80°C)
ASTER 20AF (BREDA CF con grabado A)	Fabricación de ladrillos rasillón	Cortadora de barras
BREDA 22CF	Fabricación de ladrillos rasillón	Apiladora y secadora de ladrillos
BREDA 22CF	Fabricación de ladrillos por extrusionado en continuo (obra vista)	Programación de hileras: las carretillas que recogen los ladrillos a la salida del tunel de secado depositan sobre el programador de hileras que equipa Breda 20CF.
BREDA 22CF	Fabricación de ladrillos por extrusionado en continuo (obra vista)	Transferencia hacia el programador de capas.
BREDA 22CF	Fabricación de ladrillos por extrusionado en continuo (obra vista)	Programación de capas: conjunto de bandas estrechas y paralelas transportan las hileras de ladrillo seco para ser cargadas en vagonetes.
BREDA 20CF	Fabricación de ladrillos por sistema de moldes	Recogida de bolas de arcilla extrusionada y cubierta de arena para transportarla hacia los moldes que llevan a los hornos de cocción.
BREDA 12CK/20CK	Fabricación de ladrillos por sistema de moldes	Recogida de bolas de arcilla extrusionada impregnada con gas-oil (desenmopdante) para transportarla hacia los moldes que llevan a los hornos de cocción. Tejido protegido.
BREDA 30CF	Aserraderos	Salida escuadradora: realiza la transferencia entre la escuadradora y la línea de pre-selección manual de los tablones. La carga es lateral (precisa de gran resistencia transversal) y trabaja a gran velocidad (2mm de cobertura ya que es habitual enganches y acumulaciones)
BREDA 30CF	Aserraderos	Cintas de traslación a la Clasificadora automática: juego de 4 transportadores con problemática similar a la de la salida de escuadradoras.
BREDA 30CF	Aserraderos	Cintas de rechazo: recogen los desperdicios de las escuadradoras y las transporta hacia las trituradoras.
BREDA 20CF con o sin perfiles transversales de 40/50 mm de alto	Aserraderos	Fabricación de pallets: recogen los restos de las cortadoras para descargar en container.
BREDA 12CF	Aserraderos	Fabricación de pallets-transportador de alineamiento: los tablones cortados son transportados hacia las remachadoras.
BREDA 20CF	Fabricación de baldosas de mármol y granito.	Resguardan la máquina de piedra y agua durante el proceso de corte del mármol bruto (telares)
BREDA 20CF/30CF	Fabricación de baldosas de mármol y granito.	Cortadora de baldosas.
BREDA 30CF con perfiles transversales y Runer	Piezas fundición sector automóvil	Proceso de control y clasificación de las piezas de fundición.
BREDA 20CF/22CF y 20UF	Plancha metal	Corte de la plancha
BREDA 23CF/33CF	Fabricación cartón corrugado	Salida del cartón troquelado hacia las plegadoras (gran abrasión)

Tipo banda	Sector	Aplicación
BREDA 33CF	Fabricación cartón corrugado	Empaquetadoras
BREDA 12CF	Fabricación cartón corrugado	Apiladoras
BREDA 12CF: Bandas de 95mm de ancho con taladros para succión	Fabricación cartón corrugado	Transporte hacia la apiladora
BREDA 25CF: Bandas con taladros	Fabricación de bloques de espuma de PU flexible	Corte del bloque de espuma. (la B25CF ofrece una gran rigidez y estabilidad transversal evitando desplazamientos del bloque)
BREDA 30CF con 3 Runers y perfiles transversales	Reciclaje de aluminio y cobre procedente de cables y caucho.	Transporte inclinado del material desmenuzado hacia la primera separación/clasificación de metales (hierro y acero).
BREDA 30CF con 3 Runers y perfiles transversales	Reciclaje de aluminio y cobre procedente de cables y caucho.	Transporte inclinado del material hacia la segunda separación/clasificación de metales (caucho).
BREDA 30CF con 3 Runers y perfiles transversales	Reciclaje de aluminio y cobre procedente de cables y caucho.	Transporte inclinado del material hacia la tercera separación/clasificación de metales (aluminio y cobre).
BREDA 20CF	Lana de roca	Línea formadora (sistema pendular)
BREDA 20CF/30CF	Lana de roca	Línea de corte
BREDA 2502 y BREDA 25CF	Fibra de vidrio	Aplicación ligante y formación "alfombra"
BREDA 25CF	Fibra de vidrio	Aplicación recubrimientos
BREDA 20CF/22CF/33CF	Placas de yeso	Banda de transferencia del producto húmedo/bandas inclinadas hacia horno/"cascadas" salida horno/línea de corte.
BREDA 30CF con perfiles reforzados	Tratamiento de residuos	Banda primaria de recogida de reisuos y transporte hacia el trommel
BREDA 20CF/25CF/30CF	Tratamiento de residuos	Bandas clasificadoras. Procesos de selección.
BREDA 30CF y BREDA 3009	Tratamiento de residuos	Bandas con separadores magnéticos.
B22CF	Aluminio	Transporte de chapas y bobinas de aluminio
B12CF	Baldes plásticos	Transporte horizontal de baldes de plástico (tb tte. inclinado con perfiles)
B12CF	Bolera	
B22CF, K40RF y K40UF	Cemento	Líneas de pesado
B20CF. B20CK, A13QF y C13FF	Cemento	Apiladoras y ensacadoras de cemento y granulado de plástico
B12CF	Cerámica	Transporte de baldosas
B12CF con perfiles	Cerámica	Transporte inclinado de arcilla
B20CF	Cerveza	Toneles vacíos (báscula)
B20CF	Cerveza	Toneles vacíos

Tipo banda	Sector	Aplicación
C12FF, B12CF y V12SX	Diario	Transporte de periódicos
B20CK 1500 mm x 13,27 m y con guías int NE.B11	Fibrocemento	Tte. de celulosa
B12CF	Hilandería	Transporte de conos de hilatura
B12CF, B20CF, B22CF, B30CF, B12UF	Madera	Tablero aglomerado
B2015, B2017	Máquinas Troqueladoras	Troquelado de cartón, metal, etc sobre la propia banda
B20CF con perfiles	Mat. Aislante - Poliestireno	Transporte inclinado de poliestileno
B2017, B33CF	Paneles de Cemento	Troquelado de tableros sobre la banda
B12CF	Papel	Salida a paletización de las resmas de papel y de bolsas papel (en paquetes 100u.)
B12CF y B20CF	Plásticos	Transporte de baldes de plástico
B12UF	Plásticos	Piezas de plástico procedentes de inyección
B30CF	Tejas	Transporte de tejas
B20CF, B22CF y B30CF	Tejas de cemento (y no de arcilla)	Tejas de cemento para techos.